

## РАЗРАБОТАНО

Генеральный директор  
АО «НТЦ ФСК ЕЭС»



А.М. Елифанов

«    »      2023 г.

## УТВЕРЖДАЮ

Заместитель главного инженера  
ПАО «Россети»



Г. К. Гладковский

«10» августа 2023 г.

### ПРОТОКОЛ № ПД-157/23 от 10.08.2023 г.

по продлению срока действия Заключения аттестационной комиссии  
№51-12 от 12.10.2012 и дополнению

Срок действия с 10.08.2023 г

Дата очередной плановой проверки производства 10.08.2028 г.

## ОБОРУДОВАНИЕ

Неизолированные провода марки АСПТ сечением от 70/72 до 400/93 мм<sup>2</sup> из термостойкого алюминиевого сплава с сердечником из стальной проволоки, плакированной алюминием изготавливаемые ООО «ЭМ-КАБЕЛЬ» (г.Саранск) по ТУ 3511-005-63976268-2010 изм.15 совместно с натяжными зажимами типа ЗНС, поддерживающими типа ЗПС, соединительными типа ПСС, шлейфовыми типа ПШС производства ООО «САРМАТ» (г.Саранск) по ТУ 3449-001-91673199-2012 изм.21.

## ЗАЯВИТЕЛЬ/ ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ЭМ-КАБЕЛЬ»  
(430006, Республика Мордовия, г. Саранск, ул. 2-я Промышленная, 10-А)

## СООТВЕТСТВУЕТ

техническим требованиям ПАО «Россети»

## РЕКОМЕНДУЕТСЯ

для применения на объектах ДЗО ПАО «Россети»

## 9 Выводы о соответствии аттестуемого оборудования утвержденным техническим требованиям

9.1 На основании результатов рассмотрения представленной документации рекомендовать продлить Заключение аттестационной комиссии №51-12 от 12.10.2012 на неизолированные провода марки АСПТ сечением от 70/72 до 400/93 мм<sup>2</sup> из термостойкого алюминиевого сплава с сердечником из стальной проволоки, плакированной алюминием изготавливаемые ООО «ЭМ-КАБЕЛЬ» (г.Саранск) по ТУ 3511-005-63976268-2010 изм.15 совместно с натяжными зажимами типа ЗНС, поддерживающими типа ЗПС, соединительными типа ПСС, шлейфовыми типа ПШС производства ООО «САРМАТ» (г.Саранск) по ТУ 3449-001-91673199-2012 изм.21.

9.2. ООО «ЭМ-КАБЕЛЬ» обеспечить подачу заявки на проведение очередной плановой проверки производства в сроки, установленные Порядком проведения проверки качества (аттестации) оборудования, материалов и систем в электросетевом комплексе на электросетевых объектах ДЗО ПАО «Россети».

9.3 В случае инициативного внесения изменений в конструкцию или технологию изготовления аттестованного оборудования обеспечить направление в адрес ПАО «Россети» заявки на внесение изменений в действующее заключение аттестационной комиссии в порядке и сроки, предусмотренные действующей Методикой ПАО «Россети» проведения проверки качества (аттестации) оборудования, материалов и систем в электросетевом комплексе.

Начальник Департамента аттестации  
оборудования АО «НТЦ ФСК ЕЭС»

К.А. Рыжков

Начальник Управления по проверке качества и разработке оборудования ВЛ и ПС  
Департамента аттестации оборудования  
АО «НТЦ ФСК ЕЭС»

Н.С. Руднев

Главный специалист по проверке качества и  
разработке оборудования ВЛ и ПС Департа-  
мента аттестации оборудования  
АО «НТЦ ФСК ЕЭС»

И.И. Шагалиев